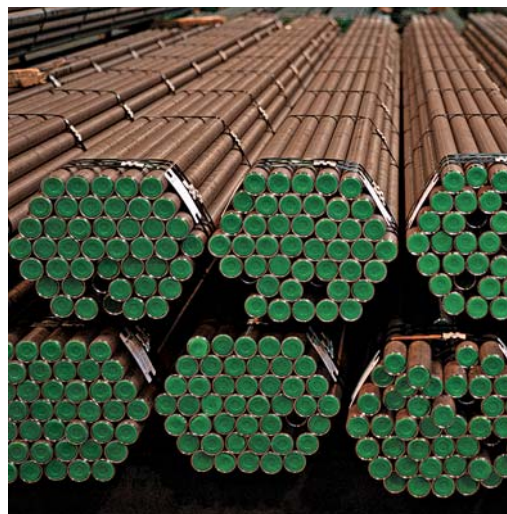
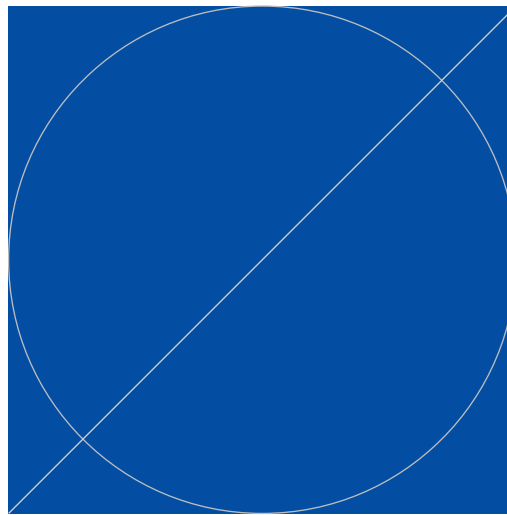


КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



Г Р У П П А Ч Т П З

О КОМПАНИИ

Группа ЧТПЗ — одна из ведущих промышленных групп металлургического комплекса России, является вторым по объему производства производителем труб в стране. По итогам 2005 года доля рынка компании в общероссийском производстве трубной продукции составила более 23%.

Группа ЧТПЗ объединяет трубные заводы: ОАО «Челябинский трубопрокатный завод», ОАО «Первоуральский новотрубный завод».

Эксклюзивным агентом по продаже продукции ОАО «ЧТПЗ» и ОАО «ПНТЗ» является ЗАО Торговый Дом «Уралтрубосталь», осуществляющий весь спектр сбытовых операций с трубной продукцией в России и за рубежом. На долю поставок ТД «Уралтрубосталь» приходится более четверти потребления трубной продукции на внутреннем рынке РФ. Партнерами компании являются ведущие предприятия нефтегазового и энергетического комплексов России, предприятия машиностроения, металлургии и строительной индустрии. В своей деятельности руководство торгового дома придерживается следующих ключевых принципов, определенных стратегией развития Группы ЧТПЗ:

- лидерство по качеству и технологии;
- создание кадрового потенциала;
- совершенствование системы корпоративного управления;
- проведение социально ответственной политики;
- проведение политики сохранения окружающей среды.

Политика продаж ЗАО ТД «Уралтрубосталь» направлена на удовлетворение потребностей всех клиентов, от крупных потребителей ТЭК и сетевых металлотрейдеров, работающих на спот-рынке, до конечных потребителей в регионах.

Широкая региональная сеть ТД «Уралтрубосталь» позволяет обеспечить оптимальную приближенность компании к клиентам. Сеть представлена складскими комплексами в городах: Москва, Санкт-Петербург, Ярославль, Самара, Новосибирск, Екатеринбург, Челябинск, Омск, Нижний Новгород, Казань, Тюмень, Красноярск, Иркутск, Первоуральск.





Трубы бесшовные горячедеформированные

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 8732 – 78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	108 – 159 273 – 426	5 – 14 8 – 16	10, 20, 35, 45, 09Г2С
ТУ 14 – 3 – 1128 – 2000 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные повышенной коррозионной стойкости	108 – 159 273 – 426	5 – 14 8 – 25	10, 20, 10Г2А, 09Г2С
ТУ 14 – 3Р – 44 – 2001 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для нефтегазопроводов	273 – 426	8 – 16	10, 20, 09Г2С
ТУ 14 – 158 – 139 – 2004 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для трубопроводов	273 – 426	8 – 16	10, 20, 10Г2, 09Г2С
ТУ 14 – 3 – 1486 – 87 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из стали марки 20 для газонефтепроводов	273 – 426	8 – 16	20
ТУ 14 – 3Р – 50 – 2001 Трубы стальные бесшовные горячекатаные толстостенные из литого слитка	245 – 530	16 – 70	10, 20, 35, 45, С, Д, 38ХА, 40Х, Ст2, Ст4, Ст5, Ст6, 09Г2С
ТУ 14 – 3Р – 51 – 2001 Трубы бесшовные горячекатаные толстостенные для машиностроения	245 – 550	16 – 70	20, 35, 45, 40Х, 09Г2С
ТУ 14 – 3Р – 55 – 2001 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов	245 – 530	9 – 75	20, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф
ТУ 14 – 3 – 190 – 2004 Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов	108 – 159 273 – 426	5 – 14 8 – 18	10, 20
ТУ 14 – 3 – 460 – 2003 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов	245 – 465	9 – 60	20, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф
ТУ 14 – 158 – 112 – 99 Трубы для газонефтепроводов хладостойкие и коррозионностойкие	273 – 426	8 – 14	20ФА
ТУ 14 – 158 – 114 – 99 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные нефтегазопроводные повышенной хладостойкости и коррозионной стойкости	273 – 426	8 – 14	20ФА, 09ГСФ

Трубы бесшовные горячедеформированные (продолжение)

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ТУ 14 – 3 – 675 – 78 Трубы стальные бесшовные горячекатаные для авиационной техники	273 – 450	20 – 67	30ХГСА, 30ХГСН2МА
ГОСТ 9940 – 81 Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали	273 325	12 – 24 12 – 24	10Х23Н18, 08Х18Н10Т, 08Х18Н12Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т
ТУ 14 – 3Р – 197 – 2001 Трубы бесшовные из коррозионностойких сталей с повышенным качеством поверхности	273 325	12 – 24 12 – 16	08Х18Н10Т, 08Х18Н12Т
ГОСТ 633 – 80 Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним	73 88,9	5,5; 7,0 6,5	Д, К, Е
ГОСТ 632 – 80 Трубы обсадные и муфты к ним	299 324	9,5 – 14,8 9,5 – 14,0	Д
ТУ 14 – 3 – 1575 – 88 Трубы обсадные наружным диаметром 351, 377 и 426 мм и муфты к ним	351 377 426	11, 12 11, 12 11, 12	С, Д
ТУ 14 – 158 – 121 – 2005 Трубы обсадные с упорной резьбой и муфты к ним	426	11, 12	Д
ТУ 14 – 3Р – 57 – 2001 Трубы стальные бесшовные для изготовления баллонов	325 – 465	9 – 27	Д, 38ХА, 40Х
ТУ 14 – 3 – 805 – 78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные механически обработанные для изготовления баллонов и поковок	489	19,5	38ХН3МФА
ТУ 14 – 3 – 389 – 75 Трубы бесшовные горячекатаные из стали марки 40ХН2МА для баллонов	465	21	40ХН2МА
ТУ 14 – 3 – 1473 – 87 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные и электросварные для свай из отсортировки труб специального назначения	108 – 159 273 – 426	5 – 14 8 – 16	10, 20, 09Г2С
ТУ 14 – 3 – 1430 – 87 Трубы бесшовные и сварные второго сорта	108 – 159 273 – 426	5 – 14 8 – 16	10, 20, 35, 45, 09Г2С, Ст2, Ст4, Ст5, Ст6

Трубы бесшовные холоднодеформированные

ГОСТ, ТУ	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 8734 – 75 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные	95 – 250	1,5 – 24	10; 20; 35; 45; 10Г2; 15Х; 20Х; 40Х; 30ХГСА; 15ХМ; 09Г2С
ГОСТ 9567 – 75 Трубы стальные прецизионные	95 – 426	1,5 – 32	10; 20; 35; 45; 10Г2; 15Х; 20Х; 40Х; 30ХГСА; 15ХМ; 09Г2С
ГОСТ 9941 – 81 Трубы бесшовные холодно и тепलोдеформированные из коррозионностойкой стали	95 – 273	1,5 – 22	10Х17Н13М2Т; 08Х18Н12Б; 08Х23Н18; 08Х18Н10; 08Х18Н10Т; 08Х18Н12Т; 12Х18Н10Т; 12Х18Н12Т; 12Х18Н9; 17Х18Н9; 08Х22Н6Т; 06ХН28МДТ
ТУ 14 – 3Р – 197 – 2001 Трубы бесшовные из коррозионных стали с повышенным качеством поверхности	95 – 273	3,0 – 18,0	08Х18Н10Т, 08Х18Н12Т
ГОСТ 30563 – 98 Трубы бесшовные холоднодеформированные из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами	100 – 220	2,5 – 18	10, 20, 10Г2А, 15ХМ, 09Г2С, 30ХМА
ТУ 14 – 3 – 1330 – 85 Трубы бесшовные холоднодеформированные особотонкостенные из коррозионностойкой стали	100 – 250	1,5 – 4,0	08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т
ТУ 14 – 3Р – 68 – 2003 Трубы бесшовные катаные из стали марки 08Х10Н20Т2, 08Х10Н116Т2	200 205 219 245 285	Вн140 Вн135 Вн130 Вн153 Вн200	08Х10Н20Т2, 08Х10Н16Т2
ТУ 14 – 3 – 1119 – 82 Трубы бесшовные холоднодеформированные из сплавов на основе титана	95 – 325	3 – 30	ПТ – 1М; ПТ – 7М
ТУ 14 – 3 – 460 – 2003 Трубы бесшовные стальные для паровых котлов и трубопроводов	102 108	4,5 – 13 4,5 – 13	20 – ПВ, 20
ТУ 14 – 3Р – 55 – 2001 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов	102 – 108	4,5 – 13	20 – ПВ, 20, 12Х1МФ
ТУ 14 – 3 – 190 – 2004 Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов	95 – 250	2 – 24	10; 20; 20 – ПВ
ТУ 14 – 3 – 1630 – 89 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные шестигранные	Под «ключ» 257	6	04Х14Т3Р1Ф (ЧС82)
ТУ 1825 – 143 – 00186654 – 2004 Трубы холоднодеформированные из электросварной заготовки из титановых сплавов	159 – 219 245 – 426	4 – 8 5 – 12	ВТ1 – 00; ВТ1 – 0; Grade 1; Grade 2
ТУ 14 – 158 – 135 – 2003 Трубы холоднодеформированные коррозионностойкие для технологических трубопроводов	219 – 273 325 – 426	6 – 8 6 – 10	12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17НВМ2Т, 10Х23Н18, 06ХН28МДТ, ХН30МДБ

Трубы сварные

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 20295 – 85 Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов	530 720 820	7,0 – 12,0 8,0 – 12,0 9,0 – 12,0	20, 20КСХ, 09Г2С, 17ГС, 17Г1С, 17Г1СУ, 09ГНФБ, 09ГСФ, 13ГС, 13Г1СУ, 08ГБЮ, 12ГСБ, 10Г2ФБЮ, 08Г1НФБ, 12Г2СБ, 09ГБЮ, 10ГНБ, 09ГНФБ, 10Г2СФБ, 10Г2СФБ, 05Г1Б, 07ГФБУ
ТУ 14 – 3 – 1270 – 01 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530, 720, 820 мм для магистральных газонефтепроводов	530 720 820	7,0 – 12,0 8,0 – 12,0 8,5 – 12,0	17ГС, 17Г1С, 17Г1СУ, 09ГНФБ, 09ГСФ, 13ГС, 13Г1СУ, 08ГБЮ, 12ГСБ, 10Г2ФБЮ, 08Г1НФБ, 12Г2СБ, 10ГНБ
ТУ 14 – 3 – 1698 – 2000 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 1020, 1220 мм для газонефтепроводов	1020 1220	10,0 – 16,0 12,0 – 16,0	17Г1СУ, 13ГС, 13ГСУ, 13Г1СУ, 12ГСБ, 10ГНБ, 08ГБЮ, 09ГСФ, 10Г2ФБЮ, 12ГСБ, 09ГНФБ, 08Г1НФБ, 10Г2ФБЮ
ТУ 158 – 153 – 2005 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 1020, 1220 мм для объектов ОАО «Газпром»	1020 1220	10,0 – 22,0 10,0 – 22,0	10Г2ФБЮ, 17Г1СУ, 13ГС, 13Г1СУ, 13ГСУ, 10ГНБ, 12ГСБ, 12Г2СБ, 05ГНФБ, 09ГСФ, 08Г1НФБ
ГОСТ 10704 – 91, ГОСТ 10706 – 76 Трубы электросварные прямошовные	530 – 1220	7 – 16	Ст2 – 3сп, 17ГС, 12ГСБ
ТУ 14 – 158 – 146 – 2004 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530, 720, 820 мм для нефтепроводов	530 720 820	7,0 – 12,0 8,0 – 12,0 8,0 – 12,0	Классов прочности от К50 до К60
ТУ 14 – 158 – 152 – 2005 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 1067, 1220 мм для нефтепровода «Восточная Сибирь – Тихий океан»	1067 1220	11,0 – 22,0 12,0 – 22,0	Классов прочности К56, К60
ГОСТ 52079 – 2003 Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	530 720 820	7 – 12 8 – 12 8,5 – 12	Классов прочности от К34 до К60
ТУ 14 – 3 – 1160 – 83 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530 – 1220 мм для городских и поселковых систем газоснабжения природным газом высокого давления	530 720 820	7,0 – 12,0 8,0 – 12,0 9,0 – 12,0	Ст2, Ст3 категорий качества А, В, С, 17ГС, 17Г1С, 17Г1СУ, 13ГС, 13Г1С, 13Г1СУ, 08ГБЮ, 09ГБЮ, 12ГСБ, 12Г2СБ
ТУ 14 – 3 – 1573 – 96 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530 – 1020 мм с толщиной стенки до 32 мм для магистральных газопроводных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	530 720 820	7,0 – 12,0 8,0 – 12,0 8,5 – 12,0	Классов прочности от К50 до К60
ТУ 14 – 158 – 136 – 2004 Трубы стальные электросварные прямошовные газонефтепроводные коррозионностойкие и хладостойкие из стали 20 для месторождений ОАО «Сургутнефтегаз»	530 720 820	7,0 – 12,0 8,0 – 12,0 8,0 – 12,0	20, 20КСХ Классов прочности К52
ТУ 14 – 158 – 147 – 2005 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 1020 – 1220 мм для нефтепроводов	1020 1067 1220	10,0 – 22,0 10,0 – 22,0 12,0 – 22,0	Классов прочности от К50 до К60
ТУ 14 – 158 – 116 – 99 Трубы стальные электросварные прямошовные повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости для газонефтепроводов	1020 1220	10,0 – 16,0 12,0 – 16,0	09ГСФ
ТУ 14 – 3Р – 03 – 94 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530 – 1220 мм для газонефтепродуктопроводов	1020 1220	10,0 – 14,0 12,0 – 16,0	08ГБЮ, 09ГБЮ
ТУ 14 – 3Р – 04 – 94 Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 530 – 1220 мм для газонефтепродуктопроводов северного исполнения	530 720 820	7,0 – 12,0 8,0 – 12,0 8,5 – 12,0	12ГСБ, 12Г2СБ
ГОСТ 3262 – 75 Трубы стальные водогазопроводные черные, оцинкованные	21,3 – 88,5	2,5 – 4,5	Ст1кп, Ст1пс, Ст2кп, Ст2пс, 08пс

Трубы, изготавливаемые по иностранным стандартам

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
DIN 1629 Трубы бесшовные круглые из нелегированных сталей со специальными требованиями	108 – 159 273 – 508	5,0 – 14,2 8 – 65	St 370, St 440, St 520
EN 10210 – 1,2 Горячедеформированные полые профили для металлоконструкций из углеродистых конструкционных сталей и мелкозернистых конструкционных сталей	108 – 159 273 – 508	5,0 – 14,2 8 – 65	S355J2H (St 520)
API 5CT Обсадные и насосно-компрессорные трубы	339,7	10,92 12,19	J55, K55
ASTM A 53 Стандартные требования к сварным и бесшовным стальным трубам, неоцинкованным и оцинкованным горячим способом	114,3 141,3 273 323,9 355,6 406,4 457,2 508	5,16 – 13,49 5,56 – 12,70 8,74 – 31,75 8,74 – 33,32 9,53 – 63,50 9,53 – 40,46 14,27 – 45,24 25,40 – 50,01	A, B
ASTM A 106 Стандартные технические требования к бесшовным трубам из углеродистой стали для эксплуатации при высоких температурах	273,0 323,8 355,6 406,4 457,2 508,0	8,74 – 31,75 8,74 – 33,32 9,53 – 63,50 9,53 – 40,46 14,27 – 45,24 25,40 – 50,01	A, B, C
API 5L	21,0 – 88,9 508 – 1219	2,8 – 5,5 7,9 – 20,6	A, B, A25 X42 – X70
DIN 2440	21,3 – 88,9	2,35 – 4,85	St 33
DIN – EN – 10305 – 1 Трубы бесшовные холоднотянутые	100,0 – 250,0	2,0 – 22,0	E355
DIN 2391 – 2 Трубы бесшовные из прецизионной стали с особой точностью размеров	95,0 – 250,0	4,0 – 22,0	St52

Флюсы

Стандарт	Марка
ТУ 14 – 2Р – 386 – 2005 Флюс сварочный агломерированный для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей марки ФСА ЧТ А 650 – 20/80	ФСА ЧТ А 650 – 20/80 (для сварки сталей от К38 до К65 (от ГРУППЫ ПРОЧНОСТИ А до Х80 по API 5L))
ТУ 14 – 2Р – 365 – 2002 Флюс сварочный плавный марки ФЧТ	ФЧТ – 1
ТУ 14 – 11 – 309 – 95 Флюс сварочный плавный марок АН – 67А, АН – 67Б	АН – 67А, АН – 67Б

Трубы бесшовные горячедеформированные

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 550 – 75 группа А Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности	19 – 159	1,5 – 16	10, 20, 10Г2, 15Х5, 15Х5М
ГОСТ 550 – 75 группа Б Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности	32 – 219	2,9 – 45	10, 20, 10Г2, 15Х5, 15Х5М, 15Х5МФ
ТУ 14 – 3 – 1128 – 2000 Трубы стальные горячедеформированные для газопроводов, газлифтных систем и обустройства газовых месторождений	57 – 219	4,0 – 25	10, 20, 09Г2С, 10Г2А
ГОСТ 8732 – 78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	32 – 219	2,9 – 45,0	10, 20, 35, 45, 10Г2, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ, 30ХМА
ГОСТ 30564 – 98 Трубы бесшовные горячедеформированные из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами	45 – 219	3,5 – 25	10, 20, 10Г2, 30ХМА, 15ХМ, 09Г2С, 10Г2А
ГОСТ 23270 – 89 Трубы – заготовки для механической обработки	42 – 219	3 – 45	10, 20, 35, 45, 10Г2, 20Х, 15Г, 15Х, 15ХМ
ГОСТ 11017 – 80 Трубы стальные бесшовные высокого давления	6 7 7,5 8 10 11 15 18 24 25	1,6; 2,0 1,5; 2,0; 2,5 1,8; 2,0; 2,5 2,0; 2,6; 3,0 2,5; 3,0; 3,5 3,5; 4,0 6,0 6,0 8,0 10,0	20
ГОСТ 9940 – 81 Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали	83 – 159	5,0 – 26	08Х13, 08Х17Т, 12Х13, 12Х17, 15Х28, 15Х25Т, 04Х18Н10, 10Х23Н18, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 08Х18Н12Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н9, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, 17Х18Н9
ГОСТ 19277 – 73 Трубы стальные бесшовные для топливо- и маслопроводов	4 – 70	0,5 – 3,0	20А, 30ХГСА, 30ХГСА – ВД
ГОСТ 19277 – 73 гр А, Б Трубы стальные бесшовные для топливо- и маслопроводов	5 – 70	0,5 – 3,0	08Х18Н10Т, 08Х18Н10Т – ВД, 12Х18Н10Т – ВД, 12Х18Н10Т
ГОСТ 14162 – 79 гр А, Б, В Трубки стальные малых размеров (капиллярные)	0,3 – 5,0	0,1 – 1,6	12Х18Н9, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т
ТУ 14 – 3Р – 197 – 2001 Трубы бесшовные из коррозионной стали с повышенным качеством поверхности	6,0 – 159,0	1,0 – 22,0	08Х18Н10Т, 08Х18Н10Т – Ш, 08Х18Н10Т – ВИ, ВД, 08Х18Н10Т У
ТУ 14 – 3Р – 25 – 98 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные повышенной коррозионной стойкости	38 – 219	3 – 30	10ПЛ, 20ПЛ
ТУ 14 – 3 – 190 – 2004 Трубы бесшовные горячедеформированные для котельных установок и трубопроводов	32 – 219	3 – 18	10, 20, 20ПВ
ТУ 14 – 3Р – 55 – 2001 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для паровых котлов и трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей	32 – 219	3 – 40	20, 20 – ПВ, 12Х1МФ, 12Х1МФ – ПВ, 15ХМ, 15ГС
ТУ 14 – 3 – 460 – 2003 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для паровых котлов и трубопроводов	57 – 219	3,5 – 40	20, 20 – ПВ, 12Х1МФ, 12Х1МФ – ПВ, 15ХМ, 15ГС
ГОСТ 633 – 80 Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним	60 73 89 114	5 5,5; 7 6,5 7,0	Д, исполнение А; К; Е
ТУ 14 – 3 – 1354 – 85 Трубы стальные без резьбы для обсадных и колонковых геологоразведочных труб	34,0; 44,0 57,0 73,0 89,0; 108,0 127,0; 146,0	3,5 4,0; 4,5 4,0; 5,0 4,5; 5,0 5,0	Д, К

Трубы бесшовные холоднодеформированные

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 1060 – 83 Трубы бесшовные холоднодеформированные для судостроения	17,0 – 60,0	2,0 – 4,0	10
ГОСТ 8734 – 75 Трубы бесшовные холоднодеформированные	4,0 – 180,0	0,5 – 12,0	10, 20, 35 45, 10Г2, 15Х, 20Х, 40Х, 15ХМ, 30ХГСА, 30ХМ
ГОС 550 – 75 группа Б Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности	10,0 – 60,0	2,0 – 7,0	10, 20, 15Х5М
ГОСТ 10498 – 82 Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионностойкой стали	4,0 – 95	0,2 – 1,0	06Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 09Х18Н10Т
ГОСТ 9941 – 81 Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой марки стали	5,0 – 110,0	0,2 – 8,5	08Х22Н6Т, 15Х25Т, 12Х17,08Х17Т, 12Х13, 08Х13, 10Х17Н13М2Т, 08Х18Н12Т, 12Х18Н12Т, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н10Т, 10Х23Н18
ГОСТ 21729 – 76 Трубы конструкционные холодно- и теплодеформированные из углеродистых и легированных сталей	4 – 180	0,5 – 12	12Х2НВФА, 12ХН3А, 20А, 30ХГСА, 30ХГСА – ВД, 30ХГСН2А, 38Х2МЮА, 38ХА, 35, 45
ТУ 14 – 3 – 972 – 80 Трубы холоднодеформированные из сплава 29НК и 29НК – ВИ	1,5 – 40,0	0,25 – 5,5	29НК, 29НК – ВИ
ТУ 14 – 3 – 190 – 2004 Трубы бесшовные холоднодеформированные для котельных установок и трубопроводов	4,0 – 180,0	0,5 – 12,0	10, 20, 20ПВ
ТУ 14 – 3Р – 55 – 2001 Трубы стальные бесшовные холодно- и теплодеформированные для паровых котлов и трубопроводов из высоколегированных сталей	10,0 – 60,0	2,0 – 7,0	12Х18Н12Т, 10Х13Г12БС2Н2Д2 (ДИ – 59)
ТУ 14 – 3Р – 55 – 2001 Трубы стальные бесшовные холодно- и теплодеформированные для паровых котлов и трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей	10,0 – 89,0	2,0 – 12,0	20, 20 – ПВ, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 12Х1МФ – ПВ
ТУ 14 – 3 – 460 – 2003 Трубы стальные бесшовные холодно- и теплодеформированные для паровых котлов и трубопроводов	10,0 – 89,0	2,0 – 13,0	20, 20 – ПВ, 12Х1МФ, 12Х1МФ – ПВ, 15ХМ, 15ГС
ТУ 14 – 3 – 796 – 79 Трубы бесшовные холоднодеформированные для паровых котлов и трубопроводов из коррозионностойкой стали	10,0 – 60,0	2,0 – 7,0	12Х18Н12Т
ГОСТ 9567 – 75 Трубы стальные прецизионные холоднодеформированные	6,0 – 180,0	0,4 – 12,0	10, 20, 35, 45, 15Х, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 38ХА, 10Г2
ТУ 14 – 159 – 291 – 2003 Трубы бесшовные холоднодеформированные для цельных цилиндров штанговых глубинных насосов	36 38,6 42 48,5 51,5 53,95 57,75 66,5 70,65	Длина 8 – 9 м	38Х2МЮА
ТУ 14 – 3 – 417 – 75 Трубы холоднодеформированные без нарезки	33,5	4,75	Д, К
ТУ 14 – 3 – 575 – 90 Трубы холоднодеформированные из стали 20Г	63 – 78	10,5 – 13,5	20Г

Трубы бесшовные холоднодеформированные (продолжение)

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ТУ 14 – 3 – 560 – 76 Трубы стальные холоднодеформированные высокой точности	102 – 124	5,0 – 8,5	10, 20, 35, 45, 10Г2, 15Х, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ
ТУ 14 – 3 – 955 – 80 Трубы холоднодеформированные из стали 30Х, 35Х	32	8,5	30Х, 35Х
ТУ 14 – 3 – 747 – 78 Трубы бесшовные холоднодеформированные из стали 30	16 40 58	2,0 1,7; 3,2 6,0	30
ТУ 14 – 159 – 305 – 2005 Трубы бесшовные калиброванные по внутреннему диаметру	Внутренний: 19,9 29,9 39,9	1,5 1,8 1,8	20

Трубы подшипниковые

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 800 – 78 Трубы подшипниковые горячедеформированные	70 – 175	7 – 27	ШХ15, ШХ15СГ ГОСТ 800 – 78
ГОСТ 800 – 78 Трубы подшипниковые холоднодеформированные	14 – 81,2	3 – 15,8	ШХ15, ШХ15СГ

Трубы сварные

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 3262 – 75 Трубы стальные водогазопроводные	10 15; 20 15; 20 25; 32; 40 50	2,00 2,35 2,50 2,80 3,00; 4,5	08, 08пс, 08кпП, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20пс, 20кп, Ст1кп, Ст1пс, Ст1сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп
ГОСТ 10705–80 / ГОСТ 10704–91 Трубы стальные электросварные прямошовные	12,0 – 76,0	0,9 – 3,0	08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс, Ст1кп, Ст1пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп
ГОСТ 8644 – 68 Трубы стальные плоскоовальные	40*25 (тип В)	1,2; 1,5; 2	08кп, 10, 10пс, 20, Ст2кп, Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп
ТУ 14 – 3 – 1081 – 81 Трубы стальные электросварные плоскоовальные для масляных радиаторов	17,5*5 30,0*15,0	1,0 1,0; 1,5	10, 10пс, 08, 08пс, 08кп
ТУ 14 – 3 – 421 – 75 Трубы стальные электросварные овальные	35,0*20	1,5	08*, 08пс*, 10, 10пс*
	36,0*14,0	1,5	
	72*22	1,8	
	72,0*20,0	1,5	
ГОСТ 8645 – 68 Трубы стальные прямоугольные	20*15 – 160*130	1,0 – 10,0	* – по согласованию 10, 20, 35, 45, 09Г2С
ГОСТ 8639 – 82 Трубы стальные квадратные	10 – 150	1,0 – 10,0	10, 20, 35, 45, 09Г2С
ГОСТ 5005 – 82 Трубы сварные холоднодеформированные для карданных валов	45 – 94	1,6 – 4,0	08кп, 10, 15, 20
ТУ 14 – 159 – 233 – 2006 Трубы электросварные для компрессионных холодильников	4,00 4,76 6,35 8,00	0,7	08Ю
ТУ 14 – 159 – 263 – 2005 / ТУ 14 – 159 – 292 – 2005 Трубы стальные электросварные холоднодеформированные и бесшовные прецизионные для автомобильной промышленности	Внутренний: 16,0 – 47,0	1,0 – 2,5	10, 10ПС, 17ГС, 20

Прочая трубная продукция

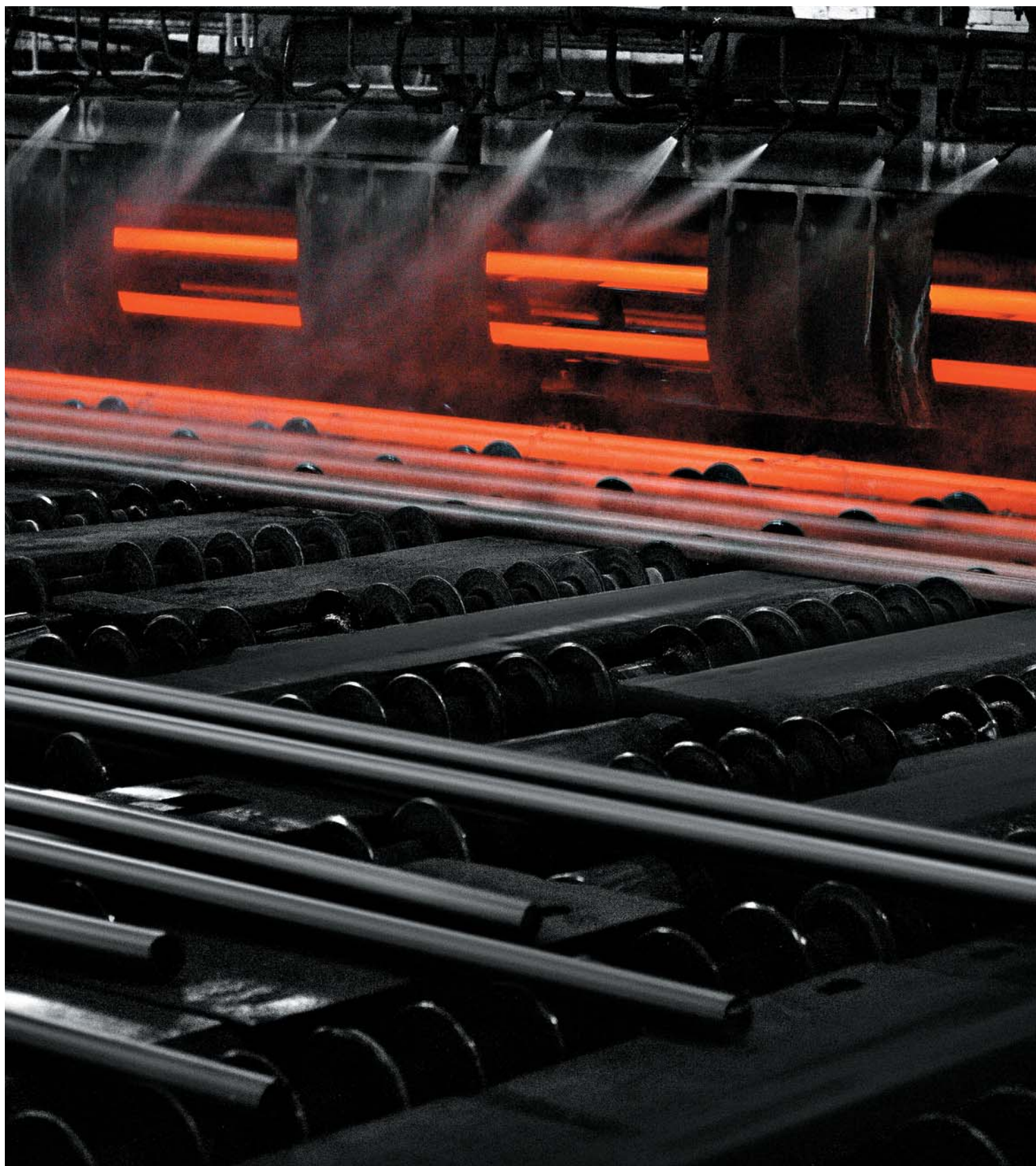
Стандарт	Условный проход	Толщина стенки, мм		Марка стали
		Стальной	Футерованной	
ТУ 14 – 3 – 423 – 75 Тройники стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности	50 80 100 150	4,0 4,0 5,0 6,0	4,0 4,5 5,0 5,0	Ст3сп, Ст4сп, Ст5сп
ТУ 14 – 3 – 963 – 80 Отводы стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности Гнутые	50	3,0	2,0	Ст3сп, Ст4сп, Ст5сп
ТУ 14 – 3 – 963 – 80 Отводы стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности Секторные	80 100 150	4,5 5,0 6,0	3 3 4	Ст3пс, Ст3сп
ТУ 14 – 3Р – 63 – 2002 Трубы стальные, футерованные трубами из полиэтилена	57 – 219	3,5 – 20,0	Внутренний: 2,0 – 5,0 Наружный: 3,0 – 4,0	10, 20, 09Г2С, 08Ю, 08, 08пс, 10кп, 10пс, 08кп
ТУ 14 – 3 – 523 – 76 Трубы стальные футерованные полиэтиленом высокой плотности	56 57 89 108 159	3,0 3,5 5,0 5,0 6,0	2,0 2,0 3,0 3,0 4,0	10, 20, 08, 08пс, 08Ю, 10, 10пс
ТУ 14 – 3 – 927 – 80 Переходы стальные, футерованные полиэтиленом	32*25 – 150*100	3 – 5	3 – 4	Ст3сп, Ст3пс

Трубы, изготавливаемые по иностранным стандартам

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
DIN 2440 Трубы стальные с резьбой средние	1/8 – 5	2 – 4,85	St 33
	6 – 125		
DIN 2441 Трубы стальные с резьбой массивные	1/8 – 5	2,65 – 5,40	St 33
	6 – 125		
API 5L Магистральные (нефтепроводные) трубы с гладкими концами	2 3/8 – 4 1/2	3,6 – 7,1	A, A25, B, X42, X46, X52, X56
	60,3 – 101,6		
ASTM A53 Трубы бесшовные из углеродистой стали, предназначенные для эксплуатации при высоких температурах	1/8 – 8	1,73 – 25,4	A, B
	10,3 – 219,1		
DIN 1629/2448 Трубы бесшовные из нелегированных сталей для особых требований	10,2 – 219,1	1,6 – 45	St 370, St 440, St 520
DIN 1626/2458 Сварные трубы круглого сечения из нелегированных сталей особого назначения	16,0 – 76,1	1,4 – 3,2	St 370, USt 370, St 440
DIN 2440 Трубы стальные с резьбой средние	3/8 – 2	2,35 – 3,65	St 33
	10 – 50		
DIN 2441 Трубы стальные с резьбой массивные	3/8 – 2	2,65 – 4,05	St 33
	10 – 50		

Трубы, изготавливаемые по иностранным стандартам (продолжение)

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марки стали
DIN 17458 Трубы бесшовные из аустенитной нержавеющей стали для особых требований	6,0 – 76,1	1,0 – 8,0	X5CrNi1810, X2CrNi1911, X6CrNiTi1810, X6CrNiTi17122
ASTM A213 Трубы бесшовные из ферритных и аустенитных легированных сталей для котлов, перегревателей и теплообменников	1/8 – 2 1/2	1,24 – 7,01	TP 304, TP 304L, TP 316, TP 321 TP 316L
	10,3 – 73,0		
ASTM A312 Трубы бесшовные и сварные из аустенитных нержавеющей сталей	1/8 – 2 1/2	1,24 – 7,01	TP 304, TP 304L, TP 316, TP 321, TP316L
	10,3 – 73,0		
DIN 17175 Трубы бесшовные из жаропрочных сталей	25,0 – 88,9	2,3 – 11	St 35.8, St 45.8, 15Mo3, 13GMo44, 10GMo910
API 5CT Трубы насосно-компрессорные	2 3/8 – 4 1/2	4,24 – 7,34	J55
	60,32 – 114,3		
DIN 2393 Трубы стальные сварные прецизионные особой точности	20 – 55	1,0 – 2,5	RSt 34 – 2, RSt 37 – 2, St 44 – 2
DIN 2394 Трубы стальные сварные прецизионные, калиброванные при прокате	16 – 60	1,0 – 3,5	RSt 34 – 2, RSt 37 – 2, St 44 – 2, St 35
DIN 2391 Трубы стальные прецизионные с особоточными размерами	6,0 – 110,0	0,5 – 9,0	St 35, St 45
DIN 2395 Трубы сварные прецизионные прямоугольного и квадратного сечения	15*15 – 60*40	1,0 – 3,0	St 37 – 2, St 44 – 2
EN 10210 – 1,2 Горячедеформированные полые профили для металлоконструкций из углеродистых конструкционных сталей и мелкозернистых конструкционных сталей	33,7 – 219,1	3,2 – 20,0	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H
EN 10216 – 1 Бесшовные стальные трубы для работы под высоким давлением	31,8 – 219,1	2,9 – 14,2	P235TR1, P235TR2



**ЗАО ТД «Уралтрубосталь»**

623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, д. 1, стр. 2
Телефон: (34392) 7-60-90
E-mail: info@chtpz.ru

Филиал ЗАО ТД «Уралтрубосталь» в г. Москва

107078, г. Москва, ул. Мясницкая, д. 48
Телефон: (495) 775-35-55

Филиал ЗАО ТД «Уралтрубосталь» в г. Челябинск

454129, г. Челябинск, ул. Машиностроителей, д. 21
Телефон: (351) 255-61-17

Региональные представительства:

143900, **МО, г. Балашиха**,
Покровский проезд., д. 4
Тел.: (495) 995-88-01, 995-88-02

192029, **г. Санкт-Петербург**,
Обуховской обороны пр-т, д. 76, лит «Н»
Тел.: (812) 329-46-05

150054, **г. Ярославль**,
ул. Ленина, д. 44, оф. 402-405
Тел.: (4852) 31-56-50/70/90

420029, **г. Казань**,
ул. Журналистов, д. 103
Тел.: (843) 273-30-08/18

423800, **г. Наб. Челны**,
р-н Нижнего Бьефа Нижнекамской ГЭС,
Территория базы №2
Тел.: (8552) 77-01-16, 77-01-50, 77-02-38

603107, **г. Н. Новгород**,
пр. Гагарина, д. 178, оф. 1, 2
Тел.: (831) 275-83-93/94

630087, **г. Новосибирск**,
ул. Геодезическая, д. 17/1
Тел.: (383) 211-29-05

443056, **г. Самара**,
ул. Луначарского, д. 62А
Тел.: (846) 331-14-14

664011, **г. Иркутск**,
ул. Чкалова, д. 37
Тел.: (3952) 25-58-66

644031, **г. Омск**,
ул. 10 лет Октября, д. 219, оф. 1
Тел.: (3812) 58-41-41, 58-42-92

620137, **г. Екатеринбург**,
ул. Шефская, д. 2А, оф. 9-Д
пр. Промышленный, д. 2Б, к. 201
Тел.: (343) 356-54-80, 356-54-90

454129, **г. Челябинск**,
ул. Машиностроителей, д. 21
Тел.: (351) 255-74-74

660077, **г. Красноярск**,
ул. 78 Добровольческой бригады,
д. 14, корпус «Б»
Тел.: (3912) 77-57-79

623112, **г. Первоуральск**,
ул. Торговая, д. 1, стр. 2, оф. 105
Тел.: (34392) 7-60-90

614031, **г. Пермь**,
ул. Докучаева, д. 33, ком. 306
Тел.: (342) 213-76-65, 213-74-82

625039, **г. Тюмень**,
ул. Барабинская, д. 3А, оф. 209
Тел.: (3452) 48-62-98, 48-66-98

